

## Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

	Año de Creación	Nº de revisiones	Fecha de actualización
<b>Ficha 43: Baterías de contadores en polipropileno PP-R</b>	2019	2	14/3/2024

### 1. Aplicación

Instalaciones de conexiones de servicio y contadores.

### 2. Requisitos técnicos exigidos por EMAYA

- Los cuadros serán de la forma y dimensiones indicadas en las "Normas de montaje y tramitación de conexiones de servicio y contadores para el suministro de agua potable" de EMAYA.
- Sistema de gestión de calidad en la fabricación, certificada según norma ISO-9001.
- Se fabricarán a partir de tubería y accesorios como Tés y Codos en PP-R (polipropileno copolímero Random o tipo 3) de presión nominal mínima 16 bar, mediante soldadura de termofusión o a socket, según norma UNE 53943:2017.
- Todos los materiales deberán estar certificados conforme a la norma UNE-EN ISO15.874-1.
- Cada conjunto de sistema de canalización estará soldado por polifusión y se someterá para el control de la estanqueidad, a las indicaciones de la norma UNE 53943.
- Los entronques mecánicos serán de latón CW617N o superior estampados en caliente, con roscas diseñadas para estanqueidad en rosca según la norma UNE-EN-10226-1, roscas exteriores (macho) cónicas y roscas interiores (hembra) cilíndricas.
- Las salidas del cuadro en latón serán hembras de 3/4" y dispondrán de tapones de 3/4" con precinto.
- Las baterías tendrán una garantía mínima de 10 años por defectos de fabricación.
- Los materiales deberán llevar en origen la marca del fabricante clara y duradera, al objeto de poder mantener la trazabilidad del producto y controlar la calidad del mismo a lo largo del tiempo.
- Dispondrán de certificación alimentaria europea.

### 3. Sistemática de verificación de materiales

La verificación de materiales se realizará tras pasar las siguientes pruebas:

#### 3.1 Aportar por el fabricante

- Descripción técnica y funcional.
- Certificados de cumplimiento de normas.
- Check list completado.

#### 3.2 Pruebas internas (EMAYA indicará la/las piezas a ensayar)

Inspección exhaustiva de acabados, marcajes si procede, calidades, dimensiones y funcionalidad, así como la valoración de usuario en trabajos de montaje, con el fin de determinar su operatividad, instalación que se efectuará por parte de operarios

de EMAYA con la supervisión de un técnico y siempre siguiendo las instrucciones y manuales que aporte el fabricante con la muestra correspondiente.

Pruebas de presión y estanqueidad a 16 atm realizadas según normas técnicas para proyectos y ejecución de obras de abastecimiento, aprobadas por el consejo de administración del 26/11/2020.

Los materiales son revisados por el laboratorio de contadores donde además se realizará una inspección visual, táctil y del marcado si procede.

Los materiales son probados a 16 kg/cm<sup>2</sup> durante 30 minutos en el laboratorio de contadores.

### 3.3 Pruebas en laboratorio externo

En caso de que EMAYA requiera, se podrán realizar pruebas en laboratorio externo, designado por EMAYA, para verificar algunos aspectos de cumplimiento de normativa.

El coste de los mismos deberá ser asumido por la empresa licitadora o fabricante.

### 3.4 Pruebas internas de campo (EMAYA indicará la/las piezas a ensayar)

Valoración de usuario en trabajos de montaje e instalación.

Los materiales son revisados por el laboratorio de contadores donde además se realizará una inspección visual, táctil y del marcado si procede.

## 4. Causas de exclusión de los materiales verificados

El comité de verificación de requisitos técnicos del producto, previo análisis de la no conformidad, podrá excluir un producto cuando se produzca una de las siguientes causas:

- 2 No conformidades leves
- 1 No conformidad grave.

## 5. Productos verificados por EMAYA

Fabricante	Fecha verificación
BATERÍAS DEL SURESTE	Año 2019
Aquatechnik Group, S.A.P.	Año 2024

## 6. Observaciones