

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

	Año de Creación	Nº de revisiones	Fecha de actualización
Ficha 31: Marco y tapa de fundición dúctil para pozo registro	2000	6	07/06/2022

1. Aplicación

Pozos de registro de redes de alcantarillado y pluviales.

2. Requisitos técnicos exigidos por EMAYA

Cumplimiento normativo:

- El fabricante deberá tener certificado su sistema de producción con la norma ISO 9001 y la norma ISO 14001 de gestión ambiental.
- La empresa certificadora tendrá que estar acreditada por la ENAC o la EA.
- Todos los dispositivos de cierre habrán de cumplir la norma española UNE-EN 124-1 y UNE-EN 124-2, en vigor.

Materiales:

- El material de fabricación será la fundición de grafito esferoidal (Dúctil), por lo que los dispositivos de cierre y de cubrimiento deben fabricarse de acuerdo con la Norma ISO 1083 / EN 1563 en vigor.

Clasificación:

Serán siempre de grupo 4 (Clase D 400 mín.).

Cota de paso:

Se fija un diámetro de 600 mm.

Asientos:

Todos los tipos y clases de cierre, dispondrán de asientos fabricados de tal forma que aseguren la estabilidad y ausencia de ruidos cuando estén en uso, esto puede lograrse mecanizando las superficies de contacto, usando soportes elásticos, diseño de apoyos en tres puntos o por cualquier otro método apropiado.

Aseguramiento TAPA/MARCO:

- La tapa deberá estar asegurada dentro del marco para cumplir con las condiciones requeridas pertinentes al tráfico del lugar de instalación.
- El diseño de estos procedimientos debe permitir que las tapas puedan ser abiertas sin necesidad de accesorios especiales, es decir por medio de herramientas de uso normal, como picos, patas de cabra, parpal o manuela, destornilladores o cualquier otro útil tradicional.
- La posición de extracción de la tapa será a 90°.

Altura marco:

Para los dispositivos de cierre de la clase D-400, deberá ser como mínimo de 100 mm.

Ángulo de apertura:

El ángulo de apertura de las tapas será como mínimo de 100 ° con respecto a la horizontal, con bloqueo de seguridad en esta posición.

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

Marcados impresos:

Todas las tapas y marcos deberán llevar las marcas que a continuación se relacionan, siendo claras y duraderas, que deberán ser visibles tras la instalación de los dispositivos, para garantizar la trazabilidad del producto.

- Logotipo de EMAYA (Sólo en tapa)
- Norma de referencia: UNE EN 124.
- Clase de resistencia apropiada.
- Identificación del fabricante.
- Marca de un organismo de certificación independiente.

Protección de la superficie:

Se realizará mediante la aplicación de pinturas hidrosolubles negras.

3. Sistemática de verificación de materiales

La verificación de materiales se realizará tras pasar las siguientes pruebas:

3.1 Documentación a aportar por el fabricante

- Descripción técnica y funcional.
- Certificados de cumplimiento de normas.
- Check-List completado.

3.2 Inspección exhaustiva (Emaya indicará la/las muestras a inspeccionar)

Inspección exhaustiva de acabados, marcajes, calidades, dimensiones y funcionalidad, así como la valoración de usuario en trabajos de montaje, con el fin de determinar su operatividad, instalación que se efectuará por parte de operarios de EMAYA con la supervisión de un técnico y siempre siguiendo las instrucciones y manuales que aporte el fabricante con la muestra correspondiente.

3.3 Pruebas en laboratorio externo

En caso de que Emaya requiera, se podrán realizar pruebas en laboratorio externo, designado por Emaya, para verificar algunos aspectos de cumplimiento de normativa. El coste de los mismos deberá ser asumido por la empresa licitadora o fabricante.

3.4 Pruebas internas (Emaya indicará la/las piezas a ensayar)

Para la verificación mediante pruebas internas, el ensayo consistirá en la instalación de una pieza de marco y tapa en una ubicación en zona de rodadura dentro de una de las vías primarias de 1r orden definidas en la jerarquización de la red viaria del Plan de Movilidad Urbana del Ayuntamiento de Palma durante un plazo de 12 meses (vías que tienen una misma categoría por su intensidad diaria de vehículos).

Si durante ese plazo dicha pieza no ha sufrido deterioros y por otra parte no se han producido incidencias en la misma, se considerará como apta, en caso contrario se considerará como no apta.

Se pueden consultar los viales en:

[Plan de Movilidad Urbana Sostenible \(PMUS\) – Ajuntament de Palma – Mobilitat \(mobipalma.mobi\)](https://www.mobipalma.mobi/es/pla-mobilitat-urbana-sostenible-pmus/)
<https://www.mobipalma.mobi/es/pla-mobilitat-urbana-sostenible-pmus/>

4. Causas de exclusión de los materiales verificados

Cuando un departamento de EMAYA proceda a abrir 1 No Conformidad grave o 2 No Conformidades leves de uno de los materiales verificados, el Comité de Verificación de Requisitos Técnicos del Producto analizará las causas que las han provocado, pudiendo llegar a excluir el producto del listado de materiales verificados.

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

5. Productos verificados por EMAYA

Fabricante	Modelo/Gama	Descripción	Fecha verificación
PAM Saint Gobain	REXESS CLASE D400, referencia CDRK60FYX44	Registro de marco redondo Ø785 mm, altura marco 100 mm y paso libre 600 mm. CLASE D-400	03/05/2018
EJ	GEO PKSR CLASE D400, referencia 536350	Registro de marco octogonal Ø850 mm, altura marco 100 mm y paso libre 600mm. CLASE D-400	23/02/2009

6. Observaciones