

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

Ficha 30: Marco y Rejilla de fundición dúctil para imbornales	Año de Creación	Nº de revisiones	Fecha de actualización
	2000	12	07/06/2022

1. Aplicación

Imbornales de pluviales en calzada

2. Requisitos técnicos exigidos por EMAYA

Cumplimiento normativo:

- El fabricante deberá tener certificado su sistema de producción con la norma ISO 9001 y la norma ISO 14001 de gestión ambiental.
- La empresa certificadora tendrá que estar acreditada por la ENAC o la EA.
- Los dispositivos de cubrimiento habrán de cumplir la norma española UNE-EN 124-1 y UNE-EN 124-2, en vigor.

Materiales:

- El material de fabricación será la fundición de grafito esferoidal (Dúctil), por lo que los dispositivos de cierre y de cubrimiento deben fabricarse de acuerdo con la Norma ISO 1083 / EN 1563 en vigor.

Clasificación:

Según lo dispuesto en la norma UNE-EN 124 en vigor.

- Para los dispositivos de cubrimiento instalados sobre arcenes y en la zona de las cunetas de las calles que medida a partir del bordillo de la acera se extiende un máximo de 0.50 m sobre la calzada y de 0.2 m sobre la acera → Serán como mínimo del grupo 3 (Clase C 250 mín.).
- Para calzadas de carretera (incluyendo calles peatonales), arcenes estabilizados y zonas de aparcamiento para todo tipo de vehículos → Serán como mínimo del grupo 4 (Clase D 400 mín.).

Dimensiones:

A fin de adaptarse a las actuales arquetas, tendrán unas dimensiones de rejilla de:

- 75 x 40 cm. Modelo reja suelta para obra nueva. C-250.
- 75 x 50 cm. Modelo reja suelta para mantenimiento de las existentes. C-250.
- 550 x 550 mm aproximadamente. Modelo reja suelta. D-400.
- 1030 x 528 mm Modelo reja suelta, D-400.
- Ancho de 30 cm Modelo para la formación de canaletas longitudinales. C-250 Y D-400.
- Ancho de 40 cm Modelo para la formación de canaletas transversales. D-400 Y E-600.
- Ancho de 50 cm Modelo para la formación de canaletas longitudinales y transversales D-400.

Diseño:

Los modelos para reja suelta, tendrán un diseño de reja con barrotes a 45°, todas las rejillas cumplirán las especificaciones del reglamento de supresión de barreras arquitectónicas del Govern de les Illes Balears.

Asientos:

Todos los tipos y clases de cierre, dispondrán de asientos fabricados de tal forma que aseguren la estabilidad y ausencia de ruidos cuando estén en uso, esto puede lograrse mecanizando las superficies de contacto, usando soportes elásticos, diseño de apoyos en tres puntos o por cualquier otro método que se acepte como apropiado.

30

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

Aseguramiento TAPA/MARCO:

- La rejilla deberá estar asegurada dentro del marco para cumplir con las condiciones requeridas pertinentes al tráfico del lugar de instalación.
- El diseño de estos procedimientos debe permitir que las tapas puedan ser abiertas sin necesidad de accesorios especiales, es decir por medio de herramientas de uso normal, como picos, patas de cabra, parpal o manuela, destornilladores o cualquier otro útil tradicional.
- Para clases superiores a C-250 podrán ser articuladas y extraíbles, con opción reversible 90 para direccionarla según el sentido del tráfico y agua.
- Para la formación de canaletas podrá existir la opción de un dispositivo de encadenado.

Marcados impresos:

Todas las tapas y marcos deberán llevar las marcas que a continuación se relacionan, siendo claras y duraderas, que deberán ser visibles tras la instalación de los dispositivos, para garantizar la trazabilidad del producto.

- Norma de referencia: UNE EN 124.
- Clase de resistencia apropiada.
- Identificación del fabricante.
- Marca de un organismo de certificación independiente.

Protección de la superficie:

Se realizará mediante la aplicación de pinturas hidrosolubles negras.

30

3. Sistemática de verificación de materiales

La verificación de materiales se realizará tras pasar las siguientes pruebas.

3.1 Documentación a aportar por el fabricante

- Descripción técnica y funcional.
- Certificados de cumplimiento de normas.
- Check-List completado.

3.2 Inspección exhaustiva (Emaya indicará la/las muestras a inspeccionar)

Inspección exhaustiva de acabados, marcajes, calidades, dimensiones y funcionalidad, así como la valoración de usuario en trabajos de montaje, con el fin de determinar su operatividad, instalación que se efectuará por parte de operarios de EMAYA con la supervisión de un técnico y siempre siguiendo las instrucciones y manuales que aporte el fabricante con la muestra correspondiente.

3.3 Pruebas en laboratorio externo

En caso de que Emaya requiera, se podrán realizar pruebas en laboratorio externo, designado por Emaya, para verificar algunos aspectos de cumplimiento de normativa. El coste de los mismos deberá ser asumido por la empresa licitadora o fabricante.

3.4 Pruebas internas (Emaya indicará la/las piezas a ensayar)

Para la verificación mediante pruebas internas, el ensayo consistirá en la instalación de una pieza de marco y de clase C250 y una de clase D-400 en una ubicación en zona de rodadura dentro de una de las vías primarias de 1r orden definidas en la jerarquización de la red viaria del Plan de Movilidad Urbana del Ayuntamiento de Palma durante un plazo de 12 meses (vías que tienen una misma categoría por su intensidad diaria de vehículos) Si durante ese plazo dicha pieza no ha sufrido deterioros y por otra parte no se han producido incidencias en la misma, se considerará como apta, en caso contrario se considerará como no apta.

Se pueden consultar los viales en:

[Plan de Movilidad Urbana Sostenible \(PMUS\) – Ajuntament de Palma – Mobilitat \(mobipalma.mobi\)](https://www.mobipalma.mobi/es/pla-mobilitat-urbana-sostenible-pmus/)
<https://www.mobipalma.mobi/es/pla-mobilitat-urbana-sostenible-pmus/>

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

4. Causas de exclusión de los materiales verificados

Cuando desde cualquier departamento de EMAYA se origina una No Conformidad grave o dos leves, el Comité de Verificación de Requisitos Técnicos del Producto, analizará las causas que las han provocado, pudiendo llegar a excluir el producto de los materiales verificados.

5. Productos verificados por EMAYA

Fabricante	Modelo/Gama	Descripción	Fecha verificación
PAM Saint Gobain	REJILLA AXAM, referencia EDAX43EF	Rejilla con marco cuadrado, dimensiones marco 525x590 mm, articulada, superficie absorción 10,2 dm ² , altura marco 100mm. CLASE D-400.	08/02/2008
PAM Saint Gobain	REJILLA AUTOLÍNEA, referencia ECAL30PF	Canaleta longitudinal con perfil (marco) de fundición, dimensiones 750x300 mm, paso libre 250 mm y espesor 30 mm, encajado automático mediante apéndice elástico de fundición, superficie absorción 11,2 dm ² . CLASE C-250.	08/11/2000
PAM Saint Gobain	REJILLA AUTOLÍNEA, referencia EDAL30PF	Canaleta longitudinal con perfil (marco) de fundición, dimensiones 750x300 mm, paso libre 250 mm y espesor 35 mm, encajado automático mediante apéndice elástico de fundición, superficie absorción 10,8 dm ² . CLASE D-400.	08/11/2000
EJ	P754BO GRILL + CDRE C250 NF	Marco y reja para imbornales sueltos, dimensiones de la reja de 750x400mm, barrotos inclinados, superficie tragante 1.370 cm ² . CLASE C-250.	24/07/2003
EJ	P755BO GRILL + CDRE C250 NF	Marco y reja para imbornales sueltos, dimensiones de la reja de 750x500mm, barrotos inclinados, superficie tragante 1.760cm ² . CLASE C-250.	24/07/2003
EJ	TRUCK 400 G, referencia 526095	Marco y reja para imbornales sueltos, dimensiones del conjunto 540x540 mm, altura marco 100 mm y superficie tragante 615 cm ² . CLASE D-400.	22/10/2019
EJ	BARCINO D-400, referencia 526279	Marco y reja de 2 rejillas cuadradas articuladas y extraíbles con marco monobloque, dimensiones del conjunto 1030x528 mm, con marco de altura 100 mm, superficie tragante 2012 cm ² , marco diseñado para montar en canaletas transversales y longitudinales. CLASE D-400.	08/02/2008

30

6. Observaciones