

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

Ficha 29: Uniones flexibles y acoplamientos para tuberías.

Año de Creación

2000

Nº de revisiones

6

Fecha de actualización

14/01/2022

1. Aplicación

Abrazaderas flexibles para uniones, reparaciones en tuberías, picaduras y pequeñas grietas. Ø 47-185mm.

2. Requisitos técnicos exigidos por EMAYA

Cumplimiento normativo:

- El fabricante deberá tener certificado su sistema de producción con la norma ISO 9001 y la norma ISO 14001 de gestión ambiental.

Materiales y características:

- Carcasa y cierre: Macizos de acero inoxidable AISI 304L (DIN 1.4307) o AISI 316L (DIN 1.4404).
- Tornillería: Acero inoxidable AISI 304L con revestimiento anti-gripado y sistemas de retención para evitar caídas.
- Manguito de estanqueidad: Caucho sintético EPDM con certificados de potabilidad, de la materia prima y del producto acabado y cumplimiento norma UNE-EN 681-1 o silicona azul. Sistema activo de estanqueidad a la presión interna.
- Aptas para tuberías de fundición, fibrocemento, acero y tuberías plásticas de PVC y PRFV.
- Ancho nominal ≥ 200 mm.
- Estarán identificadas las tolerancias máximas de separación admisible entre tubos, la desalineación, las diferencias entre diámetros exteriores, las desviaciones angulares admisibles y los desplazamientos máximos por movimientos axiales.
- Su diseño permitirá el montaje y desmontaje sucesivo durante la intervención.

Marcados:

- Marcados mínimos etiqueta: Identificación del fabricante, rango de los tubos a unir, presión de trabajo y par de apriete.
- Los materiales deberán llevar en origen la marca del fabricante clara y duradera, a objeto de poder mantener la trazabilidad del producto y controlar la calidad del mismo a lo largo del tiempo.

3. Sistemática de verificación de materiales

La verificación de materiales se realizará tras pasar las siguientes pruebas:

3.1 A aportar por el fabricante

- Descripción técnica y funcional.
- Certificados de cumplimiento de normas.
- Check-List completado.

29

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

3.2 Pruebas internas (Emaya indicará la/las muestra a inspeccionar)

Inspección exhaustiva de acabados, marcajes, calidades, dimensiones y funcionalidad, así como la valoración de usuario en trabajos de montaje, con el fin de determinar su operatividad, instalación que se efectuará por parte de operarios de EMAYA con la supervisión de un técnico y siempre siguiendo las instrucciones y manuales que aporte el fabricante con la muestra correspondiente.

3.3 Pruebas en laboratorio externo

En caso de que Emaya requiera, se podrán realizar pruebas en laboratorio externo, designado por Emaya, para verificar algunos aspectos de cumplimiento de normativa.

El coste de los mismos deberá ser asumido por la empresa licitadora o fabricante.

3.4 Pruebas internas de campo (Emaya indicará la/las piezas a ensayar)

Pruebas de presión y estanqueidad a 16 atm realizadas según normas técnicas para proyectos y ejecución de obras de abastecimiento, aprobadas por el consejo de administración del 26/11/2020.

Valoración de usuario en trabajos de montaje.

4. Causas de exclusión de los materiales verificados

Cuando un departamento de EMAYA proceda a abrir 1 No Conformidad grave o 2 No Conformidades leves de uno de los materiales verificados, el Comité de Verificación de Requisitos Técnicos del Producto analizará las causas que las han provocado, pudiendo llegar a excluir el producto del listado de materiales verificados.

5. Productos verificados por EMAYA

Fabricante	Modelo/Gama	Fecha verificación
Uniones Arpol S.A	Series de IBZR a IGZR	30/06/2000
Hermética	Serie 20	07/03/2016

6. Observaciones