

Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

Ficha 25: Accesorios electro soldables o termo soldables para tuberías de polietileno

Año de Creación	Nº de revisiones	Fecha de actualización
2000	12	29/04/2021

1. Aplicación

Acometidas de agua

2. Requisitos técnicos exigidos por EMAYA

Características principales:

La fabricación estará amparada por un sistema de certificación de empresa ISO 9001:2015 y de gestión ambiental conforme a la norma ISO 14.001:2015.

Deberán disponer de la certificación alimentaria europea.

Marcados mínimos: Identificación del fabricante, DN, PN, SDR de la tubería, y referencias de trazabilidades duraderas, a objeto de poder mantener el control de la calidad a lo largo del tiempo.

De aplicación en accesorios electro soldables o termo soldables:

Piezas: manguitos, codos, tés, reducciones, tapones, tomas acometidas, porta bridas.

Diámetros comerciales: gama continua de DN 32 a 450 mm.

Material: Polietileno de alta densidad MRS PE 100.

Certificación cumplimiento de lo dispuesto en la norma UNE-EN 12201:2012 -1 y 3.

Timbraje nominal 16 atmosferas SDR 1.

Diseñado para soldar con tuberías PE100.

Accesorios electro soldables:

Contarán con testigos de fusión para el control visual de la soldadura.

Dispondrán de topes para regular la penetración.

Llevarán código de barras que identifiquen los parámetros de electro fusión, tensión, tiempo de soldadura y enfriado, material y PN.

Se suministrarán en embalajes individuales cerrados.

Para los accesorios de toma en carga, la salida inyectada será de Ø 63 mm y tendrá una longitud ≥ 12 cm, que permita realizar hasta 2 soldaduras con manguitos electro soldables sobre la misma derivación.

3. Productos verificados por EMAYA

AGRU, PLASSON, VASEN, FRIATEC y GEORGE FISCHER.

4. Controles previos a la recepción

Almacén	
Cantidad	100%
Acabados	10%

5. Sistemática de verificación de materiales

A aportar por el fabricante

Descripción técnica y funcional.

Certificados de cumplimiento de normas