

## Fichas de descripción de requisitos técnicos de producto

### Ficha 07: Válvula de compuerta cierre elástico para agua potable y residuales

Año de Creación

1994

Nº de revisiones

11

Fecha de actualización

16/10/2020

#### 1. Aplicación

Redes agua y alcantarillado

#### 2. Requisitos técnicos exigidos por EMAYA

##### Características generales:

- Fabricadas según norma europea EN-1074 y EN-1171.
- De paso total y libres de mantenimiento.
- Serie corta S14(F4) y larga S15(F5), con pletinas PN-16 según norma UNE EN 558 y taladro de bridas UNE EN 1092-2.
- Cuerpo y tapa de fundición nodular ENGJS-500-7 (GGG50) o ENGJS-400-15 (GGG40), protegidos interior y exteriormente con pintura epoxi de espesor mínimo 250 µm.
- Eje de acero inoxidable calidad EN 1.4021, AISI 420, prensaestopas con un mínimo de dos juntas tóricas de NBR o EPDM, según norma UNE-EN 681-1 desmontable bajo presión.
- Tornillería que une el cuerpo con la tapa, será de acero inoxidable calidad EN 1.4301 (AISI 304).
- Sistema de guiado del cierre con patines guía macho en composite o poliamida, centrados en el cuerpo de la compuerta.
- Ensayos en fábrica según norma EN 12.266-1 – EN 1074.
- Volante de cierre de fundición.
- Sentido de cierre derecha.
- Los marcados deberán estar realizados sobre la fundición, sobre placas fijadas al cuerpo de la válvula, o estampados, conformes a las normas EN 1074-2 y EN19.

##### Agua potable:

- Aptos todos sus componentes para trabajar en contacto con agua potable.
- Tuerca husillo eje de latón, aleación de cobre según UNE-EN 12164.
- Presión nominal PN16.
- Cierre de fundición ENGJS-500-7 (GGG50) o ENGJS-400-15 (GGG40) revestido de NBR o EPDM según norma UNE-EN 681-1.

##### Aguas residuales:

- Para presiones ≤10 bar, los tornillos que une el cuerpo con la tapa.
- Tuerca del husillo del cierre será de aleación de Bronce.
- Cierre de fundición EN-GJS-500-7 (GGG50) o ENGJS-400-15 (GGG40) revestido de NBR
- Todos los elastómeros serán en caucho nitrilo NBR.

#### 3. Productos verificados por EMAYA

SAINT-GOBAIN, BELGICAST (TALIS), E. HAWLE, AVK VÁLVULAS, FERTOR DUCTIL Y CASVIAN.

#### 4. Controles previos a la recepción

##### Almacén

Cantidad	100%
Dimensiones	10%

#### 5. Sistemática de verificación de materiales

##### A aportar por el fabricante

Descripción técnica y funcional  
Certificados de cumplimiento de normas